

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TA5045G001
Version E
SUPPORT ENDOSCOPE

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	E Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	BOREScope,SUPPORT
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outils de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	1.8
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

COMPOSANTS / Components

Ordre Appar. /	Rep dessin /	Alt/	Grp/	Référence /	Désignation * /	Matière * /	Quantité /	Unité * /
<i>Order appear.</i>	<i>Drawing No.</i>	<i>Subs</i>	<i>Grp</i>	<i>Part Number</i>	<i>Designation *</i>	<i>Material *</i>	<i>Quantity</i>	<i>Unit *</i>
10	10			8815099732	FLAMME		1.0	pièce

* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant
Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

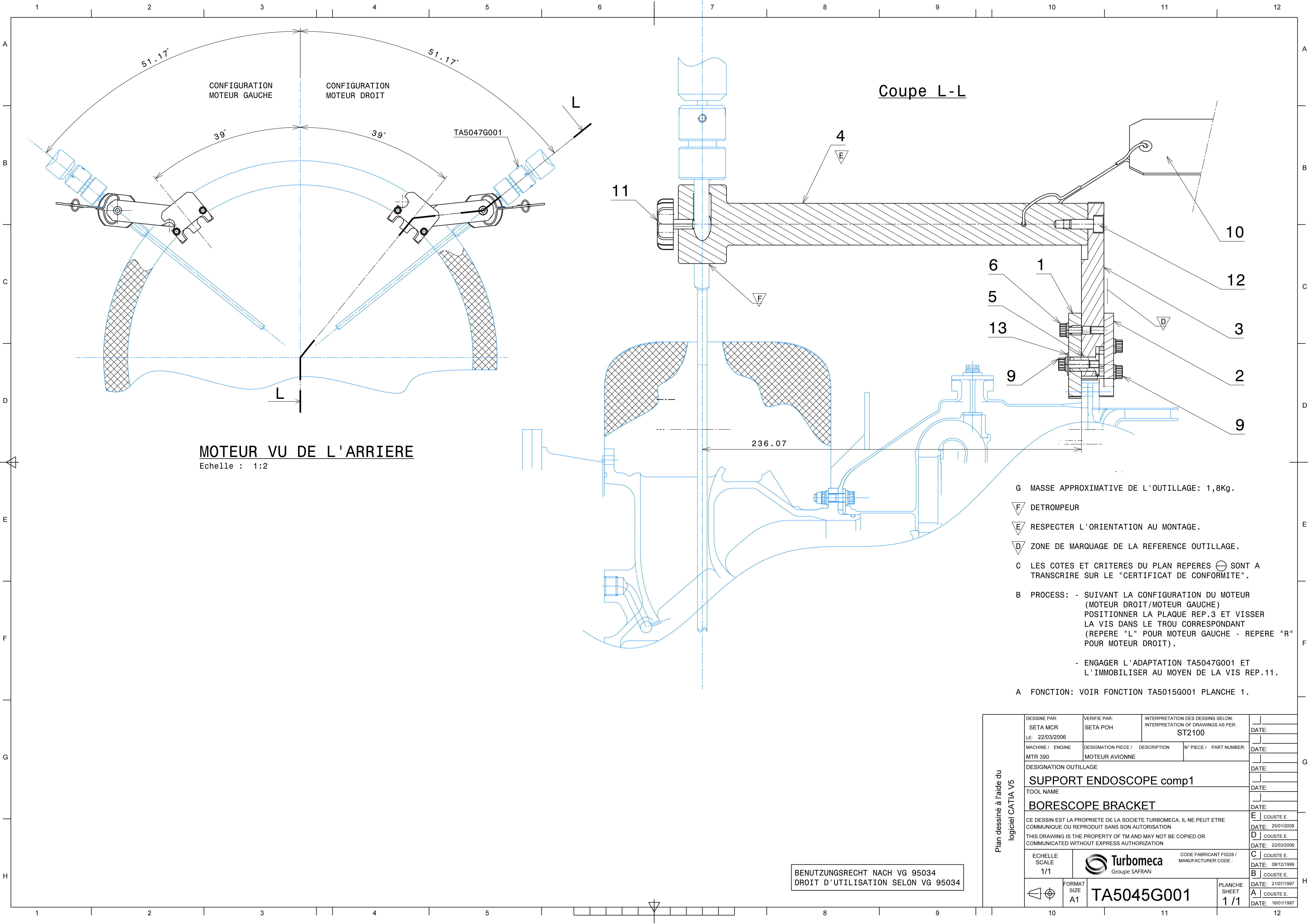
DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

B4

H

0

D



MOTEUR VU DE L'ARRIERE
Echelle : 1:2

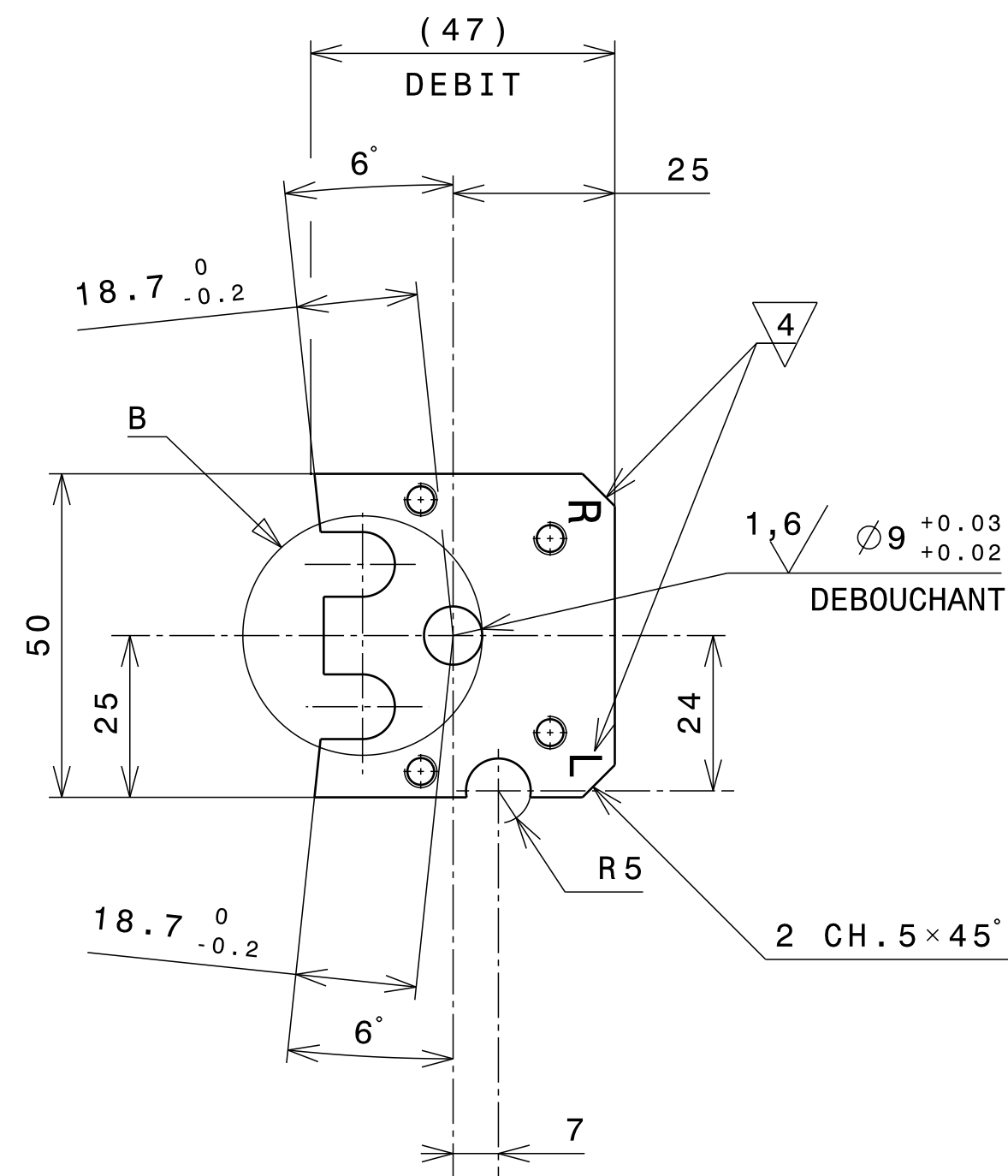
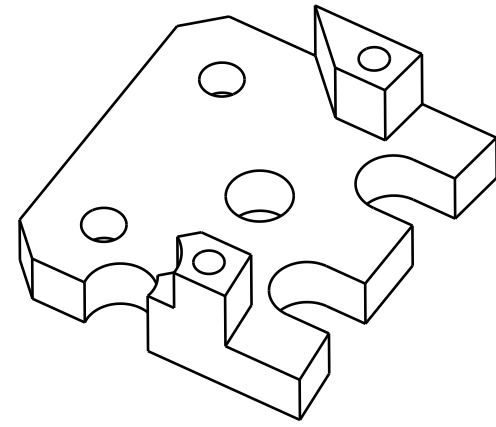
Coupe L-L

- G MASSE APPROXIMATIVE DE L'OUTILLAGE: 1,8Kg.
- F DETROMPEUR
- E RESPECTER L'ORIENTATION AU MONTAGE.
- D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.
- C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- B PROCESS: - SUIVANT LA CONFIGURATION DU MOTEUR (MOTEUR DROIT/MOTEUR GAUCHE) POSITIONNER LA PLAQUE REP.3 ET VISSER LA VIS DANS LE TROU CORRESPONDANT (REPERE "L" POUR MOTEUR GAUCHE - REPERE "R" POUR MOTEUR DROIT).
- ENGAGER L'ADAPTATION TA5047G001 ET L'IMMOBILISER AU MOYEN DE LA VIS REP.11.
- A FONCTION: VOIR FONCTION TA5015G001 PLANCHE 1.

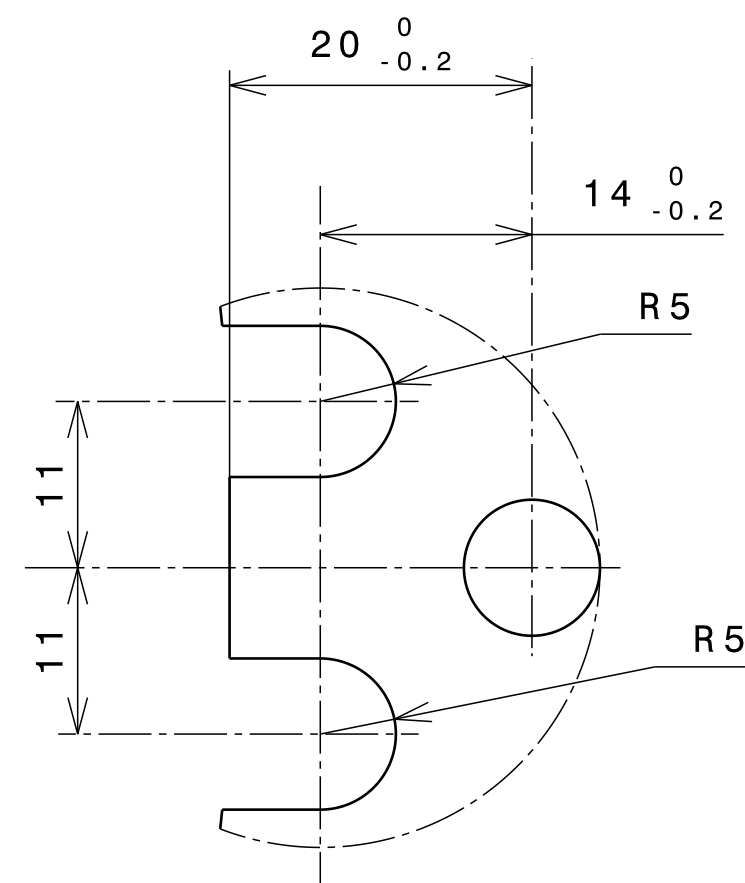
Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: SETA MCR		VERIFIE PAR: SETA POH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:
LE: 22/03/2006						<input type="checkbox"/> DATE:
MACHINE / ENGINE MTR 390		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE		N° PIECE / PART NUMBER:		<input type="checkbox"/> DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp1						<input type="checkbox"/> DATE:
TOOL NAME BORESCOPE BRACKET						<input type="checkbox"/> DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						E <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 25/01/2008
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						D <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 22/03/2006
ECHELLE SCALE 1/1		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		C <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 08/12/1999
		FORMAT SIZE A1		TA5045G001		B <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 21/07/1997
				PLANCHE SHEET 1 / 1		A <input type="checkbox"/> COUSTE E. DATE: 18/01/1997

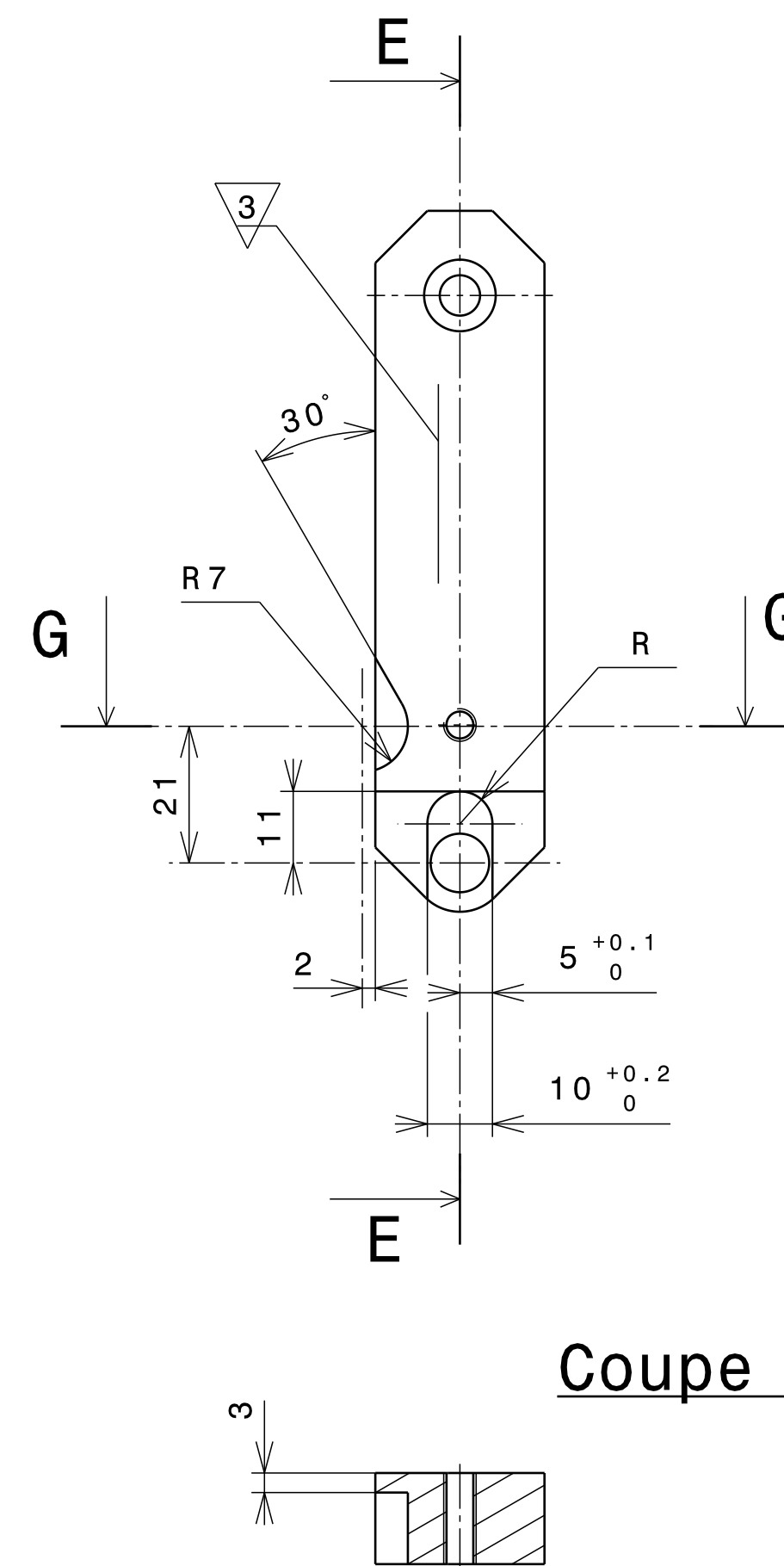
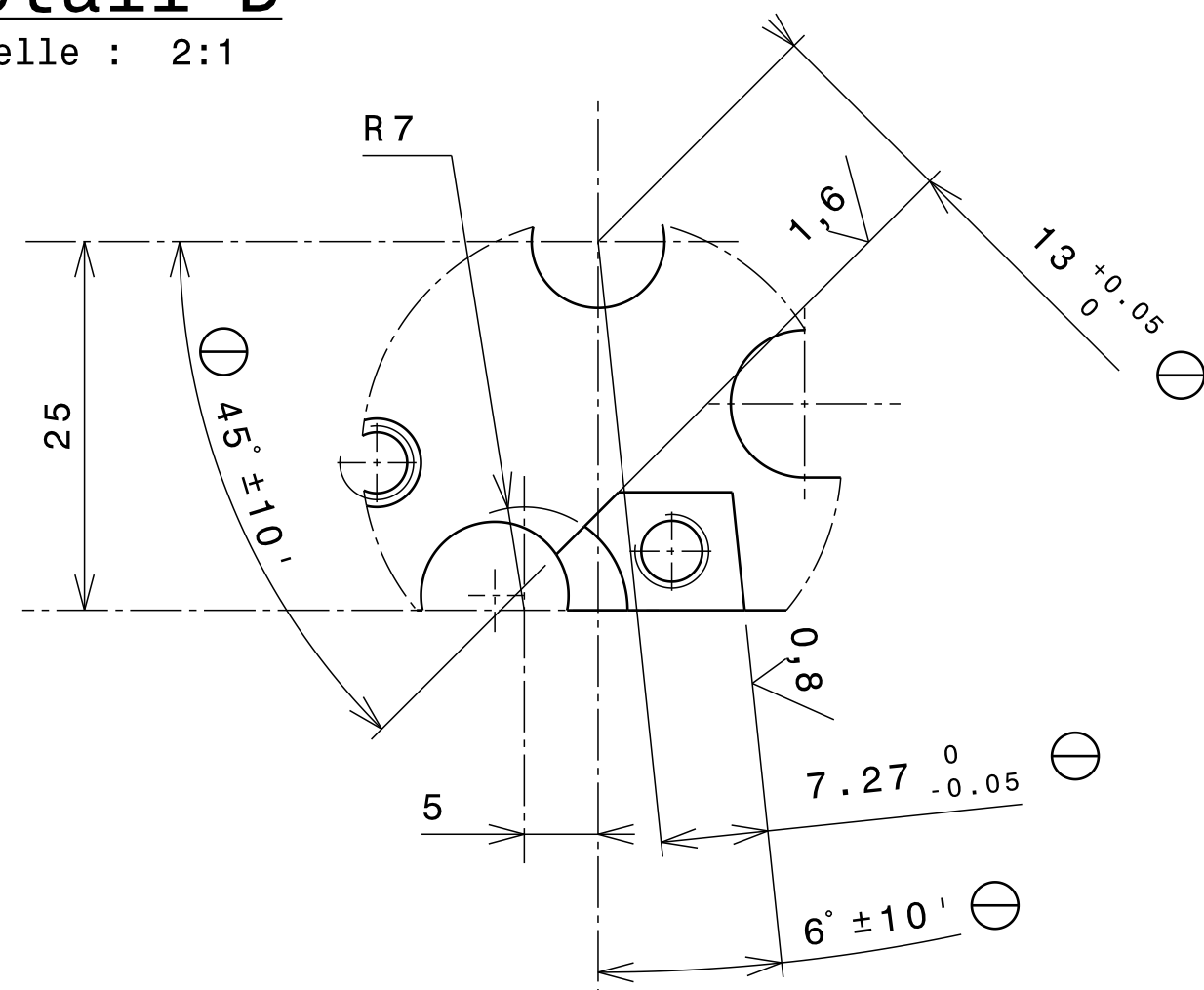
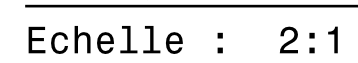
BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034



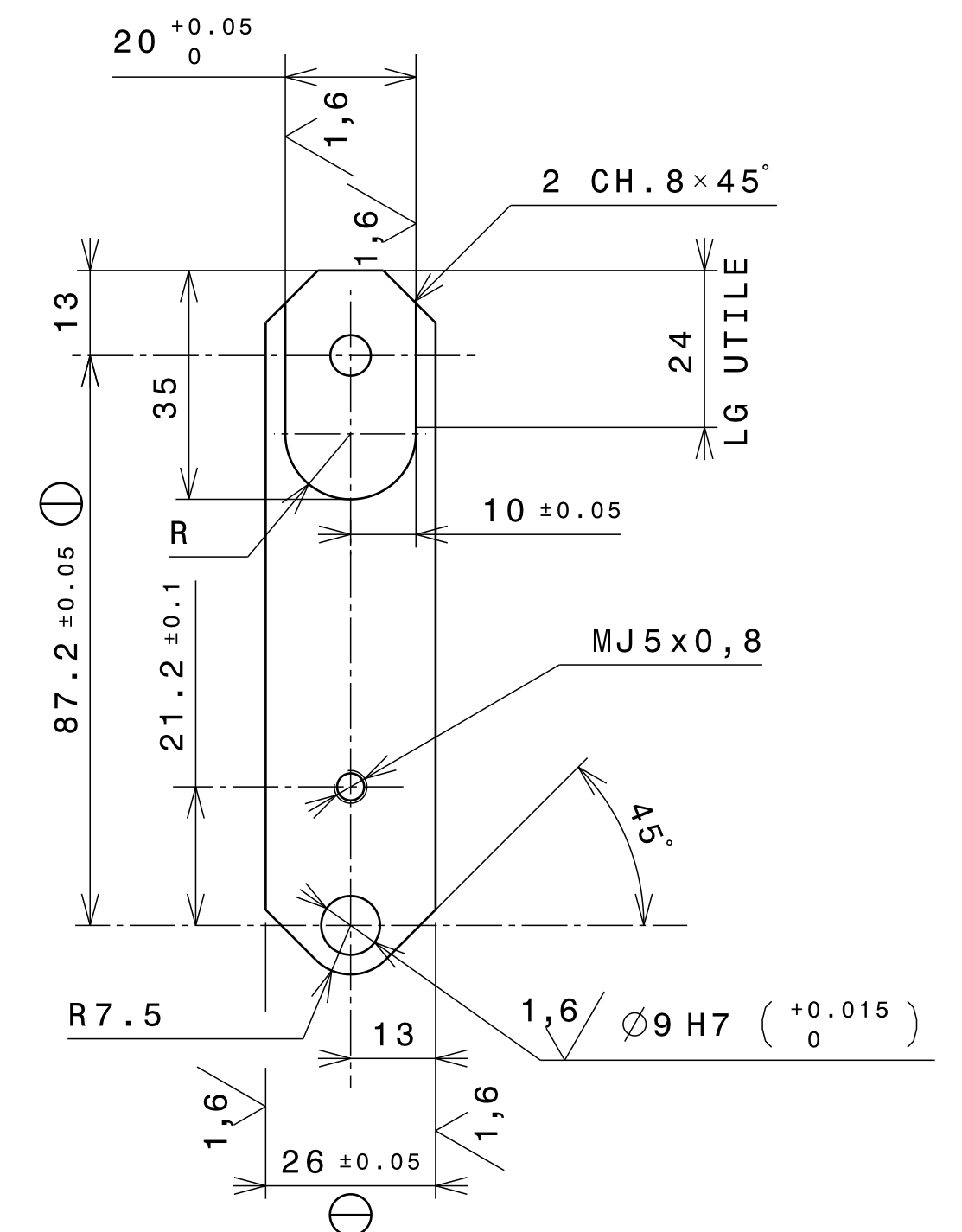
Echelle : 2:1



Echelle : 2:1

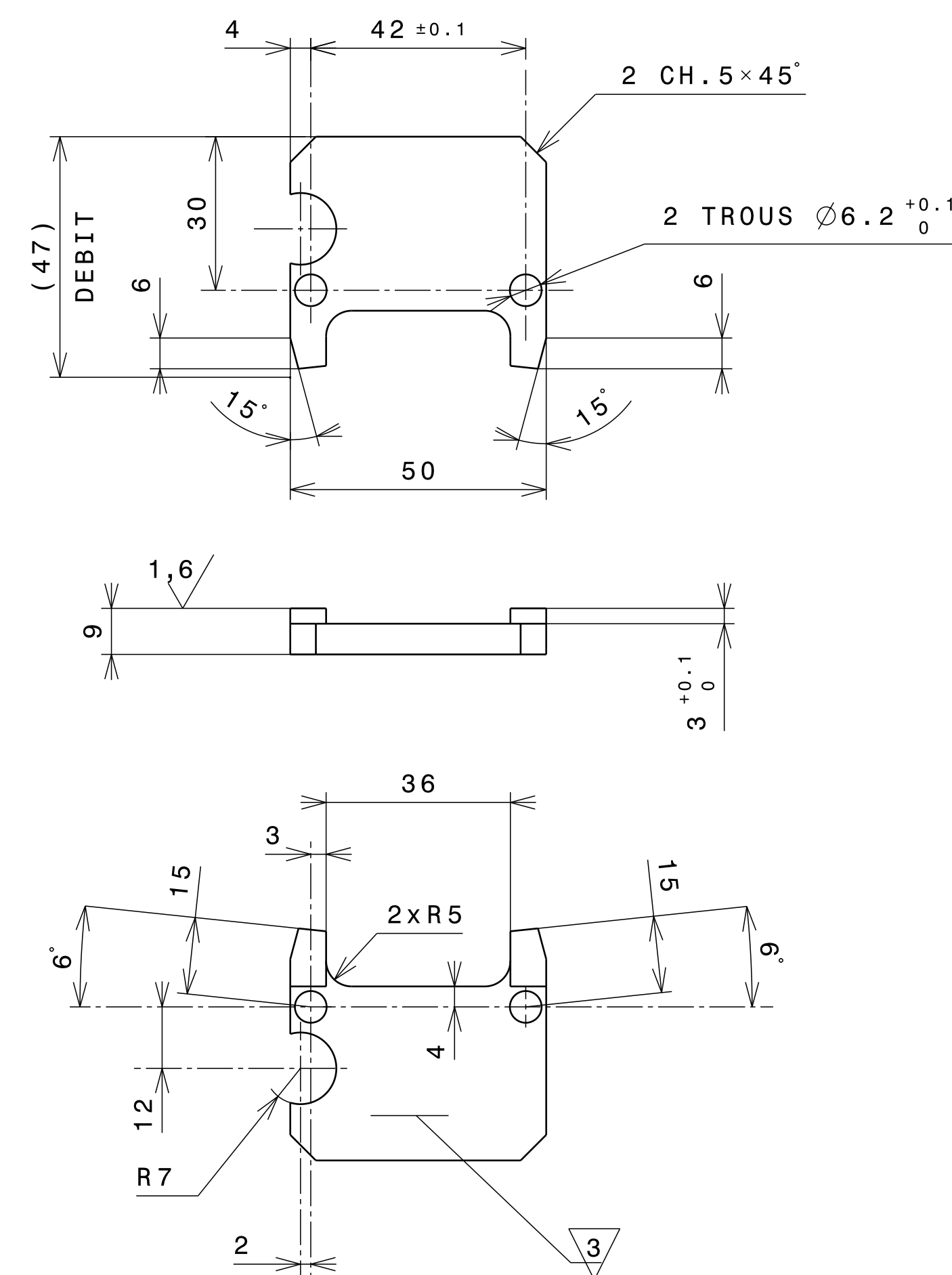


Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view at the top and a longitudinal section view below it. The cross-section view shows a central hole with a diameter of $\varnothing 6.2^{+0.1}_0$ and a total width of 14 ± 0.1 . A fillet with a radius of 0.8 is indicated. The longitudinal section view shows a central hole with a diameter of $\varnothing 11$ and a length of $2.1^{+0.2}_0$. A shoulder with a height of $3^{+0.3}_{+0.1}$ is shown. A dimension of 6.5 is indicated for the length of the central hole. A dimension of 4 ± 0.05 is shown for the distance from the top edge to the start of the central hole. A dimension of 0.8 is shown for the fillet radius. A dimension of 14 ± 0.1 is shown for the total width of the part.




- | | |
|---|---|
| 3 | MARQUER "TA5045G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm. |
| 2 | PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE. |
| 1 | CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°. |

		<div> <div>USINAGE</div> <div> <div>3.2</div> <div>(1,6)</div> <div>(0,8)</div> </div> </div>	<div> <div>ECHELLE</div> <div>1/1</div> </div>	<div> <div>E.C.M.</div> <div>16/01/97</div> </div>
PLAQUE	<div> <div>25CD4</div> <div>R:900-1050 MPa</div> </div>	TA5045P003		<div> <div>INDICE</div> <div>.</div> </div>



- | | |
|---|---|
| 3 | MARQUER "TA5045P002" CARACTERES HAUTEUR 2mm. |
| 2 | PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE. |
| 1 | CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°. |

		USINAGE 3,2 ✓ (1,6) ✓	ECHELLE 1/1	E.C.M. 16/01/97
BRIDE	25CD4 R:900-1050 MPa	TA5045P002		INDICE .

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR : SETA MCR LE : 22/03/2006		VERIFIE PAR : SETA POH		INTERPRETATION DES DESSINS SELON : INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER : ST2100	
	MACHINE / ENGINE MTR 390		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR AVIONNE		N° PIECE / PART NUMBER : .	
	DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT ENDOSCOPE comp1					
	TOOL NAME BORESCOPE BRACKET					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE -		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		
		FORMAT SIZE A1		TA5045G001		PLANCHE SHEET 2

